

Caldaie a condensazione
di grande e media potenza



Logamax plus GB162 HP
Logano plus GB312
Logano plus GB402

Logano plus SB325
Logano plus SB625
Logano plus SB745

Efficienza e bassi consumi:
le caldaie a condensazione Buderus
di grande e media potenza

Il calore è il nostro elemento

Buderus



La chiave del successo di Buderus: il calore è il nostro elemento

Buderus: il calore è il nostro elemento

Buderus, una storica azienda tedesca leader nel settore del riscaldamento ad alto contenuto tecnologico, propone soluzioni basate sull'utilizzo di generatori a energia rinnovabile, che migliorano la qualità abitativa, il comfort e riducono l'impatto ambientale. La competenza acquisita in oltre 275 anni di esperienza nel settore si traduce in un'offerta di prodotti e servizi altamente tecnologici e all'avanguardia, brevettati, testati in fabbrica e certificati a norma UE.

Dalla fonderia di Laubach al Gruppo Bosch

La storia di Buderus parte da Laubach, in Germania, dove il 14 marzo del 1731 Johann Wilhelm Buderus fonda la prima fabbrica per la produzione di oggetti in ghisa e ferro grezzo. Già da fine '800 emergono due tratti tuttora caratterizzanti: la specializzazione nella produzione di elementi per la termotecnica e la propensione all'innovazione. Negli anni '70, Buderus scrive una pagina di storia sviluppando la caldaia a bassa temperatura. Gli studi successivi si muovono in due direzioni: verso la progettazione di impianti nuovi alimentati da fonti energetiche tradizionali e verso lo sfruttamento di fonti energetiche rinnovabili. Nascono così i prototipi delle caldaie murali a condensazione e i prodotti per riscaldamento ad energia solare.

Nel 2003, il Gruppo Bosch acquisisce la maggioranza delle azioni di Buderus AG, raggiungendo così la posizione numero uno in Europa nel campo della Termotecnica. Attualmente Bosch Thermotechnik GmbH, nata dall'unione di Buderus Heiztechnik e Bosch Thermotechnik, è leader mondiale nella produzione di sistemi per riscaldamento e acqua calda sanitaria. Rappresenta, infatti, un punto di riferimento per tutto il mercato termotecnico nello sviluppo e nella produzione di caldaie murali e a basamento a condensazione, caldaie a vapore e ad acqua surriscaldata, sistemi solari termici, pompe di calore idroniche e ad anello d'acqua.

Punti di forza di Buderus:

- sistemi integrati per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria
- soluzioni complete per ogni tipo di applicazione: dal residenziale, al commerciale e all'industriale
- utilizzo delle energie rinnovabili in combinazione con i combustibili fossili
- presenza commerciale su tutto il territorio nazionale
- consulenza personalizzata in fase di scelta del sistema
- assistenza post vendita tramite Centri di Assistenza autorizzati



Risparmio e sostenibilità in una soluzione

Risparmio energetico e sostenibilità sono i principi guida di Buderus, che propone sistemi all'avanguardia per prestazioni, semplicità d'uso e manutenzione, funzionalità e minimizzazione delle emissioni inquinanti. Un'ampia gamma di sistemi modulari organizzabili in infinite configurazioni per garantire il migliore comfort, il minor consumo e il massimo rispetto ambientale.

Dalla caldaia ecologica a condensazione al sistema di distribuzione con pannelli radianti, dalla produzione di acqua calda ed integrazione al riscaldamento con pannelli solari alle pompe di calore idroniche, Buderus propone soluzioni di riscaldamento perfettamente integrate fra loro sotto l'aspetto tecnologico e del design, semplici da installare e da utilizzare, di facile manutenzione ed ecologiche.

Con Buderus non ci sono limitazioni alla progettazione di un impianto di riscaldamento, sia che si utilizzino energie rinnovabili amiche dell'ambiente, sia che si adottino soluzioni classiche in combinazione con caldaie convenzionali. I componenti di un sistema Buderus sono, infatti, perfettamente armonizzati tra loro e forniscono le prestazioni più elevate grazie alla termoregolazione, progettata e prodotta internamente, che gestisce al meglio l'impianto ottimizzandone i consumi. Buderus garantisce che tutto funzioni alla perfezione in quanto sviluppatore, produttore e fornitore di sistemi completi.

L'immagine in alto presenta due soluzioni applicative:

- un condominio con impianto di riscaldamento con caldaia a condensazione e sistema solare per produzione di acqua calda sanitaria centralizzati, distribuzione del calore a pannelli radianti:
 1. caldaia a condensazione Logano plus GB402
 2. sistema solare termico Logasol SAT-VWS
 3. regolazione Logamatic 4000
 4. pannelli radianti Logafix
- una villa monofamiliare con impianto di riscaldamento con caldaia a condensazione, sistema solare per produzione di acqua calda sanitaria, integrazione al riscaldamento e mantenimento in temperatura della piscina, distribuzione del calore a pannelli radianti:
 1. regolazione Logamatic RC300
 2. collettore solare Logasol SKS 4.0
 3. caldaia a condensazione Logamax plus GB162 LP
 4. pannelli radianti Logafix



Riscaldare con maggiore efficienza grazie alla tecnica a condensazione

La moderna tecnica a condensazione vi conquisterà grazie ai bassi consumi di combustibile. I costi di riscaldamento ridotti consentono di ammortizzare le caldaie a condensazione a gas in molti casi già dopo pochi anni. In questo modo un impianto a condensazione fa aumentare il valore dell'immobile migliorandone la classificazione energetica.

Ricavare fino al 15% in più

La tecnica a condensazione utilizza quella parte di energia che, negli altri sistemi di riscaldamento, va persa attraverso la canna fumaria. Attraverso l'intenso raffreddamento delle superfici che trasmettono il calore, nelle caldaie a condensazione si condensa il vapore acqueo contenuto nei gas combusti. Contemporaneamente viene sprigionato calore, utilizzato per riscaldare l'acqua.

Per questo i rendimenti globali normalizzati delle caldaie Buderus a condensazione a gas raggiungono il 110% (per le caldaie a condensazione a gasolio il 102%). Rispetto ai comuni sistemi di riscaldamento con una moderna caldaia a bassa temperatura si può risparmiare fino al 15% dei costi di riscaldamento a gas e fino al 10% in caso di funzionamento a gasolio. Rispetto a caldaie di più vecchia progettazione, il potenziale risparmio è ancora superiore.

I vantaggi della tecnica della condensazione in breve:

- bassi costi di riscaldamento grazie ad uno sfruttamento ottimizzato dell'energia
- maggiore efficienza grazie a temperature di ritorno e dei gas combusti inferiori
- ammortizzazione rapida dei costi di investimento
- riduzione delle emissioni nocive e dell'impatto ambientale



Bassa temperatura di ritorno, maggiore efficienza

La condensazione entra in azione solo quando la temperatura di ritorno è al di sotto del punto di rugiada dei gas combusti. In tal caso, l'utilizzo del calore di condensazione dipende solo da una temperatura dei gas combusti il più bassa possibile. Per ottenerla sono necessarie superfici di scambio termico altamente efficienti, attraverso bruciatori bistadio o modulanti nonché, naturalmente, attraverso il funzionamento continuo a temperatura scorrevole.

Investimento conveniente tutto l'anno e ovunque

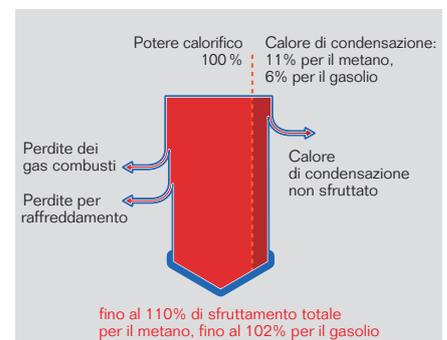
Con una curva termica di 75/60 °C in caso di combustione a metano, la temperatura di ritorno è al di sotto del punto di rugiada per il 96% dell'anno: una situazione ideale per l'utilizzo della condensazione. Negli edifici nuovi con un buon isolamento termico è possibile ottenere curve ancora più basse e il potenziale risparmio offerto dalla tecnica a condensazione può essere sfruttato tutto l'anno.

Spesso, se confrontati con i costi di una caldaia convenzionale, i costi di investimento iniziali per una moderna caldaia a condensazione sono ben superiori. Eppure, soprattutto con caldaie di grande e media potenza, l'investimento si recupera rapidamente.

Grazie all'ampio spettro di potenza offerto da Buderus troverete certamente il sistema di riscaldamento a condensazione adatto alle vostre necessità: dal piccolo condominio alle grandi unità abitative, dalle scuole ai centri ricreativi, dagli uffici pubblici alle strutture commerciali di ogni tipo.

Con l'impiego della tecnica a condensazione è possibile ridurre sensibilmente la dispersione di calore dovuta al mancato sfruttamento del calore di condensazione.

Il calore di condensazione contenuto nei gas combusti aumenta, oltre al potere calorifico del combustibile, lo sfruttamento dell'energia. Così è possibile ottenere rendimenti globali superiori al 100%.





La piccola forza compatta per grandi progetti: Logamax plus GB162 High Power

Le grandi prestazioni non richiedono necessariamente grandi spazi: la Logamax plus GB162 HP ne è la prova. Questa caldaia murale a condensazione a gas, pur essendo decisamente compatta quanto una caldaia murale per abitazioni mono e bifamiliari, è perfetta, con le sue quattro taglie di potenza 50-65-80-100 kW, per le utenze civili e industriali di grandi dimensioni. Se aumentano le esigenze, la caldaia cresce con loro: nel sistema in cascata, infatti, arriva ad una potenza di 400 kW per metro quadro fino a un totale di 800 kW. La robustezza costruttiva e la qualità dei materiali impiegati la rendono particolarmente resistente e duratura. Il montaggio è molto semplice, l'assistenza rapida e, in caso di incremento del fabbisogno di potenza, l'impianto si può ampliare senza difficoltà.

I tre plus della Logamax plus GB162 HP

FLOW plus, per un esercizio efficiente: questa caldaia non richiede un'impiantistica idraulica complessa, poiché non necessita di una portata minima. La pompa adatta perfettamente il volume d'acqua alla potenza dell'apparecchio e di conseguenza lo sfruttamento energetico aumenta: il sistema FLOW plus consente di ridurre i costi elettrici, in confronto a una pompa tradizionale, del 30-40%.

ETA plus, sinonimo di flessibilità: il bruciatore ceramico ETA plus della Logamax plus GB162 HP dispone di un campo di modulazione molto ampio dal 20 al 100%. In questo modo esso produce esclusivamente la quantità di calore necessaria, consentendo una notevole riduzione dei costi energetici. Inoltre, grazie a questa tecnica, la Logamax plus GB162 HP riduce le accensioni del bruciatore, risparmiando la caldaia e diminuendo il livello sonoro.

ALU plus, vita senza pensieri: grazie a un processo brevettato da Buderus, la superficie dei tubi alettati viene trattata in modo da ridurre i costi per la manutenzione e per la pulizia dello scambiatore. Le superfici di scambio termico sono autopulenti, tanto che è sufficiente una pulizia effettuata con acqua o con aria compressa.



Esempio di installazione della Logamax plus GB162 HP con accumulatore Logalux.

La Logamax plus GB162 HP apre nuovi campi d'impiego per la riqualificazione di vecchi edifici e la costruzione di nuovi immobili, per abitazioni plurifamiliari e grandi applicazioni.

I vantaggi della Logamax plus GB162 HP:

- Disponibile in quattro taglie di potenza: 50, 65, 80, 100 kW
- Modulazione di potenza continua 20 - 100% (GB162 100 kW)
- Rendimento medio stagionale fino al 110% grazie al sistema ETA plus
- Scambiatore termico in lega di alluminio-silicio con tecnologia ALU plus e sistema di controllo della portata FLOW plus
- Condotto scambiatore a sviluppo elicoidale per massimizzare lo scambio termico
- Basso consumo elettrico ed esercizio silenzioso
- Flessibilità del posto di installazione e montaggio rapido e semplice
- Semplicità di manutenzione con diagnostica integrata
- Semplicità d'uso grazie alla visualizzazione chiara e alla possibilità di espansione modulare
- Possibilità di combinazione con accumulatori separati Logalux per il massimo comfort dell'acqua calda sanitaria
- Ideale per sistemi in cascata (fino a 800 kW)



Lo scambiatore termico in lega di alluminio-silicio lavora in modo estremamente efficiente grazie alla tecnologia ALU plus unica nel suo genere che garantisce un'ottima conducibilità termica, robustezza e semplicità di pulizia.



Logano plus GB312 e GB402: semplicità e compattezza da 28 a 620 kW

La struttura particolarmente compatta delle caldaie a condensazione a gas in alluminio-silicio Logano plus GB312 e GB402 necessita di una ridotta superficie di posa, offrendo molteplici opzioni che comprendono anche la modalità di funzionamento indipendente dall'aria ambiente. La semplicità costruttiva delle caldaie e le minime condizioni di esercizio richieste semplificano anche le installazioni più complesse.

Progettisti sempre soddisfatti

La progettazione di edifici e impianti di medie e grandi dimensioni è complessa, ma la scelta dell'impianto idoneo viene molto facilitata dalle Logano plus GB312 e GB402, le moderne caldaie a condensazione a gas in alluminio-silicio create proprio per questi scopi. Esse soddisfano contemporaneamente le molteplici richieste dei progettisti: sono compatte, robuste, rapide da installare e convincono grazie alla tecnica innovativa e al buon rapporto prezzo-prestazioni.

La Logano plus GB402 è installabile anche sul lato lungo per adeguarsi facilmente allo spazio disponibile.





Qualità made in Germany

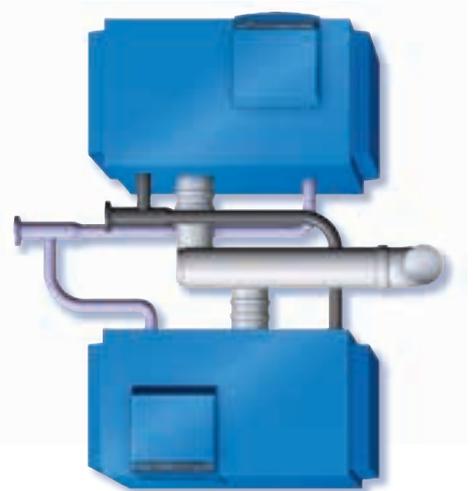
Realizzate interamente in Germania, le Logano plus GB312 e GB402 rispettano fin dall'inizio i più elevati standard di qualità. Componenti pregiati, come lo scambiatore di calore in alluminio-silicio ad alte prestazioni e il bruciatore modulante a premiscelazione di gas con gestione intelligente della combustione, rendono possibile un rendimento medio stagionale fino al 108% (110% per GB402), il massimo rispetto dell'ambiente e una lunga durata. Queste caldaie compatte possono funzionare in modo dipendente o indipendente dall'aria ambiente in differenti campi di potenza: per la Logano plus GB312 tra 28 e 280 kW in caso di caldaia singola e, in caso di sistema in cascata, fino a 560 kW; da 320 a 620 kW per la Logano plus GB402 con cinque differenti grandezze.

La silenziosità di esercizio è particolarmente elevata e nel locale di posa il livello sonoro è inferiore a 60 dB nel caso dei modelli più potenti.

Funzionamento automatico e semplicità di gestione

Le Logano plus GB312 e GB402 sono semplici nella progettazione, nell'installazione e anche nella manutenzione. Una volta installata, la caldaia funziona praticamente in modo automatico, grazie al sistema di gestione dell'energia integrato Logamatic EMS. A seconda del fabbisogno il bruciatore modula tra il 25 e il 100% della potenza. Lo scambiatore di calore ad alte prestazioni in alluminio-silicio consente una notevole flessibilità e versatilità nella progettazione. In più tutti i principali componenti della caldaia sono accessibili dal fronte o lateralmente, facilitando e rendendo così più rapida l'assistenza.

Esempio di impianto con due caldaie Logano plus GB312 in cascata.



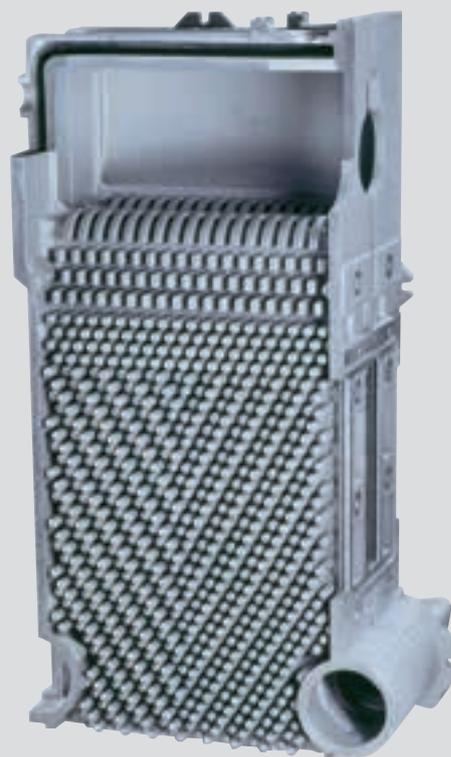
Logano plus GB312

I vantaggi della Logano plus GB312

- Disponibile nelle versioni di potenza da 90, 120, 160, 200, 240 e 280 kW
- Disponibile nella versione a gas metano H per la messa in funzione immediata
- Vantaggioso rapporto prezzo-prestazioni e manutenzione facilitata
- Potenze comprese tra 28 e 280 kW; disponibile kit cascata fino a 560 kW
- Elevato rendimento medio normalizzato fino al 108%
- Bruciatore modulante a premiscelazione di gas per un esercizio silenzioso
- Scambiatore di calore ad alte prestazioni in alluminio-silicio e corpo caldaia termicamente isolato per un elevato sfruttamento energetico
- Tecnica di regolazione intelligente (Logamatic EMS e Logamatic 4000)
- Convogliamento acqua ottimizzato e nessuna richiesta di portata minima in caldaia
- Esercizio indipendente dall'aria ambiente (accessorio)
- Costi di manutenzione e assistenza minimi, grazie all'ottima accessibilità dei componenti dal lato frontale e alla pulizia meccanica delle superfici scaldanti
- Semplicità di allacciamento idraulico all'intero sistema di riscaldamento grazie alle resistenze sul lato idraulico
- Dispositivo di neutralizzazione installabile sotto il rivestimento
- Possibilità di combinazione con accumulatori affiancati Logalux per il massimo comfort dell'acqua calda sanitaria



Sezione dello scambiatore di calore in alluminio-silicio. Per raggiungere i massimi gradi di rendimento è stato realizzato uno scambiatore di calore con ampie superfici di scambio termico.



Logano plus GB402

I vantaggi della Logano plus GB402

- Compatta e dimensionata in modo da risparmiare spazio e facilitarne trasporto, accessibilità, installazione e uso
- Disponibile nelle versioni di potenza da 320, 395, 470, 545 e 620 kW
- Bruciatore modulante a premiscelazione di gas per un esercizio silenzioso e facile manutenzione, con tecnica di combustione SAFE
- Ampio campo di modulazione dal 20 al 100%
- Scambiatore di calore in alluminio-silicio ad alte prestazioni
- Elevati rendimenti normalizzati fino al 110%
- Moderna tecnica di regolazione Buderus (Logamatic EMS e Logamatic 4000)
- Esercizio indipendente dall'aria ambiente (accessorio)
- Nessuna portata minima dell'acqua di circolazione
- Sistemi per la neutralizzazione della condensa integrabili nella caldaia





Massima flessibilità d'uso: Logano plus SB325, SB625 e SB745

Gas o gasolio? È indifferente, perché le tre caldaie in acciaio a condensazione Logano plus SB325, SB625 e SB745 sono concepite per un uso flessibile sia a gas, sia, a seconda della variante, a gasolio a basso tenore di zolfo. Inoltre, esse forniscono il tipico elevato rendimento medio normalizzato di Buderus: fino al 110% in caso di combustione a gas e fino al 105% a gasolio. Qualsiasi tipo di esercizio si scelga, del trio Buderus ci si può fidare.

Un vero vantaggio: le superfici Kondens

Con le superfici Kondens, Buderus ha realizzato un'idea innovativa che sfrutta ancora di più l'energia, grazie a una speciale spiralatura che permette di condensare più vapore acqueo possibile. Il risultato è un maggior rendimento in condensazione (fino al 10% in più) rispetto a superfici scaldanti lisce e temperature dei gas combusti superiori alla temperatura di ritorno di solo 5 – 10 K. Anche l'elemento di distribuzione dell'acqua dimostra tutta la sua efficacia, convogliando la portata principale in controcorrente rispetto all'andamento dei gas scaldanti, inducendo un alto tasso di condensazione e basse temperature dei gas combusti. A questo si aggiunge il fatto che le superfici scaldanti si puliscono praticamente da sole, poiché l'acqua di condensazione fluisce senza impedimenti.

Qualità in uno spazio compatto

La struttura a tre giri di fumo con camera di combustione passante assicura eccellenti risultati di combustione anche in uno spazio ristretto. L'integrazione dello scambiatore di calore nelle superfici di post-riscaldamento ha consentito di realizzare caldaie dalle dimensioni compatte con notevoli vantaggi nel trasporto e nel montaggio. I componenti a contatto con i gas scaldanti e con l'acqua di condensa sono in acciaio inox resistente alla corrosione per un esercizio di riscaldamento efficiente e duraturo.

Sulle caldaie a condensazione Logano plus SB è possibile attivare l'estensione di garanzia a 5 o 10 anni, sottoscrivendo un contratto di manutenzione programmata con un Centro di Assistenza Tecnica Buderus





Valori di spicco anche nelle emissioni

Le caldaie Logano plus SB325, SB625 e SB745 sono ai massimi livelli non solo per ciò che riguarda i rendimenti medi normalizzati. In combinazione con bruciatori ad aria soffiata a gasolio o gas monostadio o modulanti raggiungono risultati esemplari anche nelle emissioni nocive. I circuiti di riscaldamento ad alta e bassa temperatura si possono allacciare molto facilmente a seconda della situazione, poiché le caldaie sono dotate di due serie di attacchi di ritorno. Così si risparmia altra energia.

Inoltre, le emissioni sonore delle Logano plus SB325, SB625 e SB745 sono state ridotte in modo mirato, integrando di serie materiali insonorizzanti. Abbinati al bruciatore Buderus a premiscelazione di gas Logatop VM, non servono ulteriori provvedimenti di isolamento acustico.

Così la progettazione si fa più semplice

Nessun requisito minimo di portata, temperatura di esercizio e potenza del bruciatore: per questo motivo i circuiti riscaldamento di mandata e ritorno possono essere collegati senza richiedere l'installazione di componenti aggiuntivi, come per esempio un flussostato o una pompa anticondensa. Per poter ottenere rendimenti medi normalizzati fino al 110% (105% in caso di caldaie a gasolio), è necessario avere un esercizio di condensazione ottimale – allo scopo, gli attacchi separati di ritorno sono il presupposto ideale.

Nell'immagine in alto, esempio di centrale termica con tre caldaie Logano plus SB745 in cascata

Logano plus SB325

I vantaggi della Logano plus SB325

- Rendimento medio stagionale fino al 109%
- Disponibile nelle versioni di potenza da 50, 70, 90 e 115 kW
- Funzionante sia con gas che con gasolio a basso tenore di zolfo (< 50 ppm)
- Flessibilità di installazione grazie ai due attacchi separati di ritorno per circuiti ad alta e a bassa temperatura
- Regolazione con sistema Logamatic 4000
- Possibilità di combinazione con accumulatori affiancati Logalux per il massimo comfort dell'acqua calda sanitaria
- Manutenzione semplificata



Logano plus SB625

I vantaggi della Logano plus SB625

- Rendimento medio stagionale fino al 109%
- Disponibile nelle potenze di 145, 185, 240, 310, 400, 510 e 640 kW
- Predisposta per il funzionamento con gasolio a basso tenore di zolfo (< 50 ppm)
- Fornibile con bruciatori di gas ad aria soffiata Logatop VM (versioni di caldaia da 145, 185, 230 e 310 kW)
- Flessibilità di installazione grazie ai due attacchi separati di ritorno per circuiti ad alta e a bassa temperatura
- Regolazione con sistema Logamatic 4000
- Possibilità di combinazione con accumulatori affiancati Logalux per il massimo comfort dell'acqua calda sanitaria
- Manutenzione semplificata



Particolare della struttura dello scambiatore termico Kondens® della caldaia a condensazione Logano plus SB625, con tubi a sezione elicoidale.

Logano plus SB745

I vantaggi della Logano plus SB745

- Adatta al funzionamento con gasolio a basso tenore di zolfo (< 50ppm)
- Rendimento medio stagionale fino al 110%
- Disponibile nelle potenze di 800, 1.000 e 1.200 kW
- Flessibilità di installazione grazie ai due attacchi separati per il ritorno dei circuiti di alta e bassa temperatura e alle dimensioni compatte
- Basse emissioni garantite dalla camera di combustione
- Silenziatore fumi incorporato (permette una riduzione di 4dba)
- Caldaia con isolamenti e mantellatura già installata
- Regolazione con sistema Logamatic 4000





Maggiori prestazioni con i sistemi di regolazione Logamatic 4000 ed EMS plus

Molte caldaie Buderus sono dotate di serie del sistema per la gestione dell'energia EMS, come le caldaie a condensazione a gas Logamax plus GB162 e Logano plus GB312. L'ampio spettro di funzionamento del sistema di regolazione Logamatic EMS plus può essere utilizzato con semplicità e rapidità. Per i grandi progetti, le prestazioni possono essere ulteriormente aumentate grazie alla regolazione Logamatic 4000.

Il sistema di regolazione che cresce con i vostri progetti

Con l'EMS la regolazione e l'automatismo di combustione comunicano fra loro in maniera intelligente: questo garantisce un gioco di squadra tra caldaia e bruciatore, a tutto vantaggio del buon funzionamento dell'impianto. In caso di anomalia, il Sistema Diagnostico di Service Buderus SDS la rileva immediatamente e la visualizza, sotto forma di testo in chiaro, nel display dell'unità di servizio Logamatic EMS Plus RC300. Le unità di servizio Logamatic EMS plus vengono installate per il controllo da uno a quattro circuiti di riscaldamento in piccoli edifici abitativi o in case monofamiliari, mentre negli impianti più grandi o per usi più ampi, l'EMS comunica semplicemente con le potenti regolazioni Logamatic 4121, 4122 o 4323.

Investire nel futuro: Logamatic 4000

I componenti del sistema Logamatic 4000 controllano alla perfezione impianti monocaldaia o multicaldaia. Tutti i moduli possono anche essere installati in quadri elettrici ad armadio. Che si tratti di sistemi in cascata fino a un massimo di otto caldaie, di regolazioni solari, di sotto-stazioni o di regolatori di circuiti di riscaldamento autonomi, per tutti c'è sempre il Logamatic 4000 giusto.

Parlano chiaro: le unità di comando MEC2 e RC300

Semplicemente digitare e leggere: gli inserimenti e le visualizzazioni delle unità di servizio MEC2 e RC300 appaiono in testo chiaro sul display. Possono essere collocate a piacere sul corpo della caldaia o negli ambienti abitativi o lavorativi.

Utilizzi del Logamatic EMS plus e del Logamatic 4000 in breve:

- Gestione in cascata espandibile fino a 56 circuiti di riscaldamento
- Supporto solare al riscaldamento
- Seconda utenza solare
- Sistemi di produzione acqua calda combinati (accumulatore-scambiatore esterno)
- Collegamento ad altri generatori di calore quali caldaie a combustibile solido, pompa di calore, ecc.



Comfort e tranquillità fino a 10 anni con l'estensione di garanzia Buderus

Comfort e tranquillità per 5 anni con Service5

Service5 è il contratto che ti consente di estendere di altri 3 anni la garanzia convenzionale di 2 anni offerta dal costruttore*. Con Service5 non dovrai sostenere alcuna spesa per i ricambi originali, la manodopera e il diritto di chiamata. Ti garantiremo così un servizio di assistenza tecnica reso dai nostri Centri di Assistenza Tecnica autorizzati che ti assicurerà 5 anni di tranquillità. Inoltre, per le caldaie a condensazione Logano plus SB dotate del sistema di trattamento acqua di desalinizzazione, l'estensione di garanzia è estendibile fino a 10 anni.

I vantaggi per te:

- **Investimento garantito.** Investi in una caldaia a condensazione Buderus: è un investimento garantito! La tecnologia Buderus ti consente di ottenere un risparmio energetico e di ridurre i consumi di gas per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria. In più, la qualità dei prodotti Buderus abbinata all'Estensione di Garanzia Service5 ti offre 5 anni di serenità, senza costi aggiuntivi!
- **Sicurezza e risparmio.** Un piano di manutenzione programmata con il tuo Centro di Assistenza Tecnica Buderus assicura il corretto funzionamento della tua caldaia, aumentandone l'efficienza e riducendone i consumi. Con Service5 non dovrai sostenere alcuna spesa per i ricambi originali, la manodopera e il diritto di chiamata.
- **Puntualità e velocità di un servizio all'altezza delle tue aspettative.** La nostra rete di Centri di Assistenza Tecnica competente e capillare in tutta Italia si distingue per l'approfondita competenza tecnica e garantisce tempi di intervento rapidi e tempestivi. Con il contratto di Estensione di Garanzia Service5 siamo in grado di offrirti un servizio altamente qualificato, garantendoti l'intervento su caldaie ferme entro 24 ore dalla chiamata.

Sulle caldaie a condensazione Logamax plus GB162, Logano plus SB325, SB625 e SB745 è possibile estendere la garanzia fino a 5 anni sottoscrivendo un contratto di manutenzione programmata con un Centro di Assistenza Tecnica Buderus. Inoltre per le Logano plus SB, dotate del sistema di trattamento acqua di desalinizzazione, l'estensione di garanzia è estendibile fino a 10 anni.

Per maggiori informazioni visita
www.buderus.it



* Resta inteso che nulla di quanto sopra potrà essere di pregiudizio ai diritti e rimedi spettanti al consumatore ai sensi e per gli effetti di quanto previsto dal Decreto Legislativo n. 206/2005 in materia di garanzia legale del venditore, ove applicabile.

Dati tecnici e misure



Logamax plus GB162 High Power	50	65	80	100
Potenza nominale (kW)	49,9	65,0	84,5	99,5
Rendimento termico utile*				
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	104,3	104,3	107,0	107,0
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	105	107,8	108,2	108,7
L X P X H (mm)	520 x 465 x 1280**			
Peso (kg)	70			

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)

** Altezza comprensiva di gruppo idraulico con pompa non rappresentato in figura



Logano plus GB312	90	120	160	200	240	280
Potenza nominale (kW)	90	120	160	200	240	280
Rendimento termico utile*						
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	104,8	102,8	103,5	103,2	103,2	102,7
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	107,2	107,2	107,3	107,4	107,4	107,4
L X P X H (mm)	994 x 717 x 1517		1202 x 717 x 1517		1410 x 717 x 1517	
Peso (kg)	205	205	240	265	300	330

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)



Logano plus GB402	320	395	470	545	620
Potenza nominale (kW)	320	395	470	545	620
Rendimento termico utile*					
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	105,1	105,0	104,6	105,0	105,3
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	108	107,9	107,8	108,3	108,3
L X P X H (mm)	938 x 1688 x 1460				
Peso (kg)	410	438	465	493	520

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)



Logano plus SB325	50	70	90	115
Potenza nominale (kW)	50	70	90	115
Rendimento termico utile*				
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	106,8	106,7	107,1	107,0
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	108,0	108,1	108,1	108,1
L X P X H (mm)	820 x 1494 x 1483			
Peso (kg)	302	314	328	348

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)



Logano plus SB625	145	185	230-240**	310	400	510	640
Potenza nominale (kW)	145	185	230-240**	310	400	510	640
Rendimento termico utile*							
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	106,8	106,8	107,0	106,9	107,0	106,3	105,8
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	107,1	107,1	107,3	107,5	107,5	107,8	107,2
L X P X H (mm)	900 x 1816 x 1606		970 x 1845 x 1638			1100 x 1980 x 2000	
Peso (kg)	613	620	685	705	953	1058	1079

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)

** Solo caldaia, senza bruciatore



Logano plus SB745	800	1000	1200
Potenza nominale (kW)	800	1000	1200
Rendimento termico utile*			
100% $P_f \cdot \eta_{k100}$ (%)	107,8	105,0	107,7
30% $P_f \cdot \eta_{k30}$ (%)	108,3	107,9	108,3
L X P X H (mm)	960 x 2545 x 2014		1040 x 2580 x 2192
Peso (kg)	1510		1790

* Secondo EN 42/92 (Curva temperatura 50/30 °C)

Buderus è impegnata in un continuo processo di ricerca volto a migliorare le caratteristiche dei prodotti.

Per questo motivo le informazioni fornite in questa documentazione sono indicative e possono essere soggette a variazioni anche senza preavviso.

Robert Bosch S.p.A.
Società Unipersonale
Settore Termotecnica
Via M. A. Colonna, 35 - 20149 Milano
tel 02 4886111 - fax 02 3696 2561
www.buderus.it - buderus.italia@buderus.it

Buderus