FRAL
RIGHT HUMIDITY ON DEMAND

DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI

DEUMIDIFICATORI PORTATILI PROFESSIONALI

SERIE FD ECO - FDND - FDNF

I deumidificatori portatili professionali Fral serie FDNF - FDND sono apparecchi di elevate prestazioni, sono dotati di robusta struttura in lamiera zincata verniciata a resine epossidiche, montati su 4 ruote pivottanti che ne facilitano lo spostamento. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, vaschetta di raccolta condensa molto capiente con possibilità di scarico diretto.
E' possibile istallare al posto della vaschetta una pompa di sollevamento della condensa che permette di pompare la condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt dal livello di posizionamento della macchina.

Caratteristica fondamentale di tutti i modelli portatili professionali Fral serie FDNF - FDND è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio (ad eccezione del modello ECO). Questo esclusivo accorgimento derivato dai deumidificatori professionali permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un altissimo rendimento anche a bassa umidità relativa.. In tutti i modelli è previsto il Contaore e lo sbrinamento a Gas Caldo (ECO escluso).

CARATTERISTICHE

STRUTTURA
La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo.

COMPRESSORE
Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO
Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.
L'evaporatore del modello ECO è realizzato in tubi di rame ed alette in alluminio.
Condensatore: la batteria e realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA
Il contenitore della raccolta della condensa è molto capiente e montato di serie, facilmente estraibile, la macchina è predisposta anche al collegamento allo scarico della condensa fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA
Optional in tutte le versioni, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa.
In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, provvisto di allarme di malfunzionamento e blocco macchina.

VENTILATORE
Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA
Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

MICROPROCESSORE
Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO
Ubicato nella parte superiore della macchina.
Eseguito secondo le norme europee vigenti.

COLLAUDO
Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO
Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.
La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:
CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.
Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

	FD 33 ECO	FDND 33	FDNF 33	FDNF 44	FDNF 62	FDNF 96
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	430 W	410 W	410 W	570 W	720 W	1050 W
Potenza nominale media assorbita (26,7 °C - 60% R.H.)	535W	520 W	520 W	710 W	800 W	1280 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.)	620 W	590 W	590 W	810 W	920 W	1480 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	3,3 A	3,2 A	3,2 A	3,9 A	4,2 A	7,2 A
Corrente di spunto L.R.A.	10 A	10 A	10 A	18 A	20 A	29 A
Portata d'aria	**350 mc/h**	**380 mc/h**	**380 mc/h**	**450 mc/h**	**550 mc/h**	**1000 mc/h**
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	43 db (A)	43 db (A)	43 db (A)	46 db (A)	46 db (A)	52 db (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Capacità del contenitore della condensa	7 kg	8 kg	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Attacco sulla macchina per scarico condensa	16 mm	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Campo di funzionamento (temperature)	6÷33 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	35÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	35÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	35÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%

ACCESSORI

■ STANDARD □ OPTIONAL ☒ NON DISPONIBILE

Sbrinamento a gas caldo	☒	■	■	■	■	■
Contaore	■	■	■	■	■	■
Umidostato meccanico	■	■	■	■	■	■
Pompa di sollevamento della condensa	□	□	□	□	□	□
Kit pompa di soll. della condensa esterno	□	□	□	□	□	□
Controllo elettronico	□	☒	☒	☒	☒	☒

DIMENSIONI E PESI

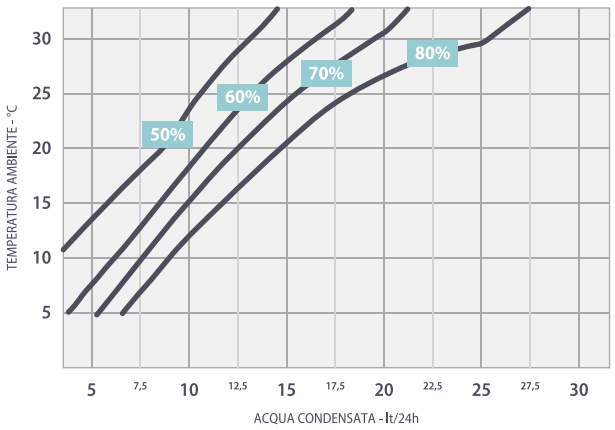
Larghezza	320 mm	350 mm	350 mm	350 mm	435 mm	545 mm
Altezza	595 mm	700 mm	690 mm	720 mm	770 mm	900 mm
Profondità	330 mm	370 mm	370 mm	380 mm	410 mm	420 mm
Peso	23,5 kg	31,5 kg	31,5 kg	39 kg	42 kg	56 kg

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

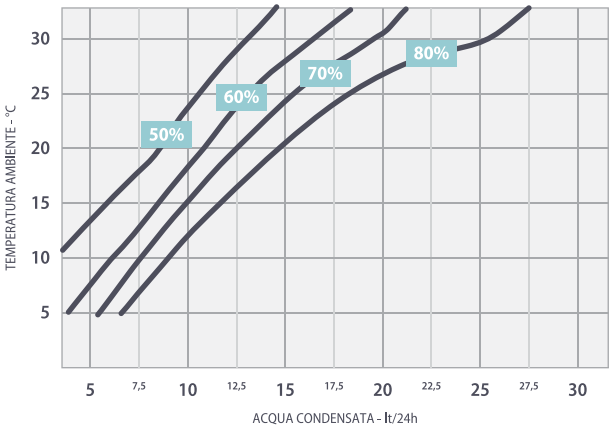
Larghezza	385 mm	450 mm	450 mm	440 mm	480 mm	580 mm
Altezza	660 mm	760 mm	760 mm	840 mm	840 mm	950 mm
Profondità	385 mm	450 mm	450 mm	440 mm	480 mm	470 mm
Peso	24,5 kg	33,5 kg	33,5 kg	41 kg	44 kg	58 kg

ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)

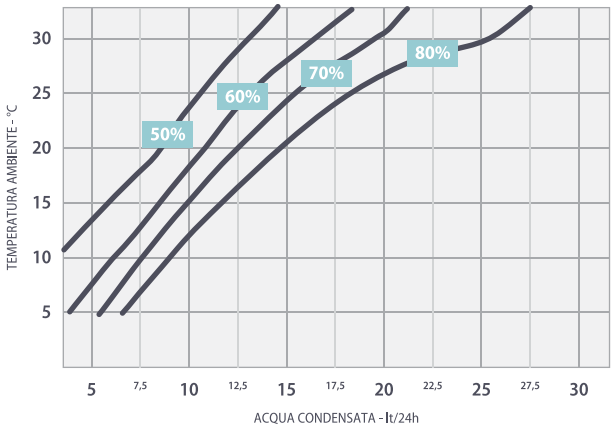
FD 33 ECO



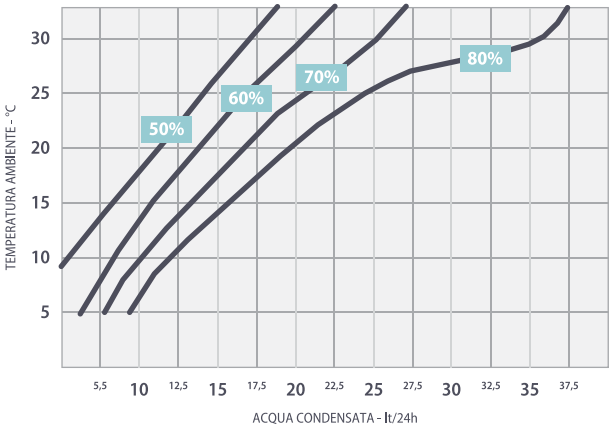
FDND 33



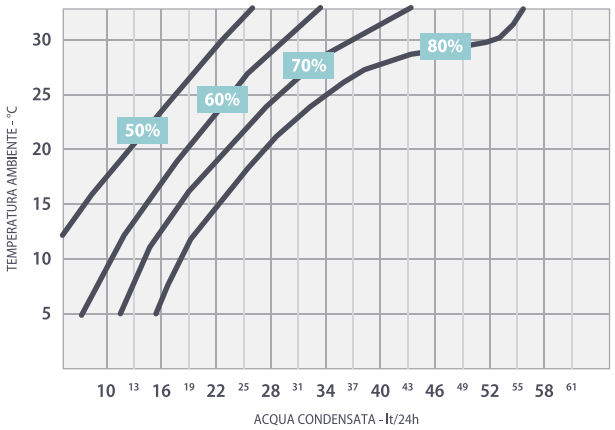
FDNF 33



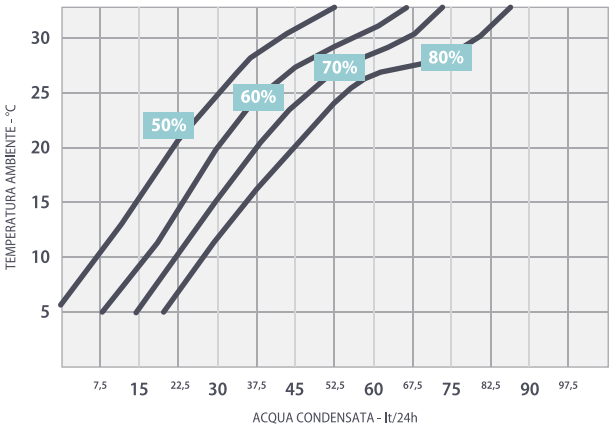
FDNF 44



FDNF 62



FDNF 96



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FD 33 ECO	4,5	7	5,5	9	10	12,5	11,5	17	12	18	26	33
FDND 33	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDNF 33	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDNF 44	8	11,5	11	16	14	19	17	25	18	26	36	44
FDNF 62	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNF 96	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96

APPLICAZIONI

CASE NUOVE

MAGAZZINI

ARCHIVI

LOCALI POMPE

CASA AL MARE O MONTAGNA

LAVANDERIE

NOLEGGIO

TAVERNE

BIBLIOTECHE

FRAL SRL | via dell'industria e dell'artigianato, 22/C - 35010 Carmignano di Brenta - PADOVA - ITALY
TELEFONO: +39 049 9455839 | **FAX:** +39 049 5991129 | **E-MAIL:** info@fral.it | **WEB:** www.fral.it

CE