

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: Enolgas Bonomi S.p.A. Via Europa 227 - 25062 Concesio (Bs) Italy  
- P.I. 00294510177



**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ, МУФТОВЫЙ,  
С ФИЛЬТРОМ В ЗАТВОРЕ**

Модели: **S.3161**

ПС - 46695

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **1. Назначение и область применения**

1.1. Краны применяются в качестве запорно-водочистой арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, растворов этиленгликоля и пропиленгликоля при концентрации не выше 50%. а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Кран снабжён сетчатым фильтроэлементом, встроенным в шаровой затвор, что позволяет обслуживать фильтр без установки дополнительной запорной арматуры. При перекрытии краном потока фильтровальная камера отсекается от рабочей среды.

1.3. Основная область применения кранов – квартирные вводы холодного и горячего водопроводов.

1.4. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

### **2. Технические характеристики**

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	25000
5	Ремонтопригодность		неремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	От 1/2" до 1"
7	Номинальное давление, PN	МПа	3,0
8	Рабочее давление	МПа	см. график
9	Тип крана по эффективному диаметру		неполнопроходной
10	Интервал температур рабочей среды	°С	-20...+100
11	Температура окружающей среды	°С	-20÷+60
12	Влажность окружающей среды	%	0÷80
13	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
14	Направление потока рабочей среды		указано стрелкой на корпусе
15	Размер ячеек сетки фильтроэлемента	мкм	1/2-500; 3/4-500; 1-800

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

16	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	½"- 85 ¾"-133 1"-210
17	Предельные монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений	Нм	½"- 35 ¾"-45 1"-65
18	Пропускная способность при чистом фильтре	м³/час	½"- 1,6 ¾"-1,8 1"-3,3 см. график
19	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81

График зависимости рабочего давления от температуры рабочей среды

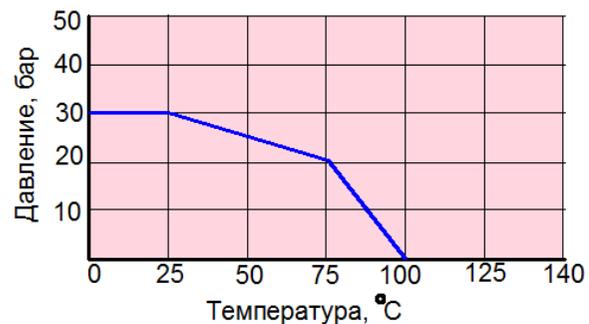
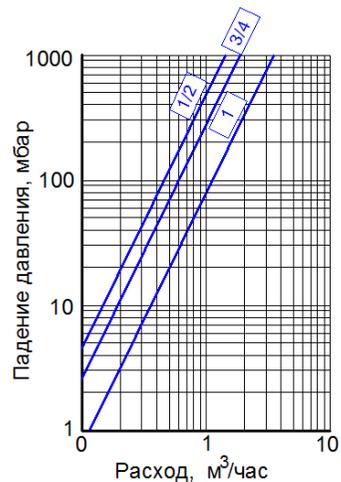


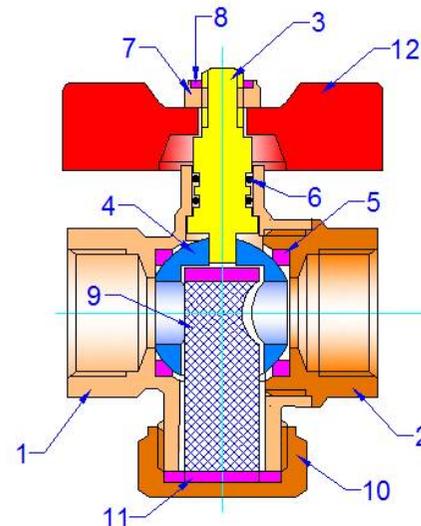
График пропускной способности



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. Конструкция и материалы



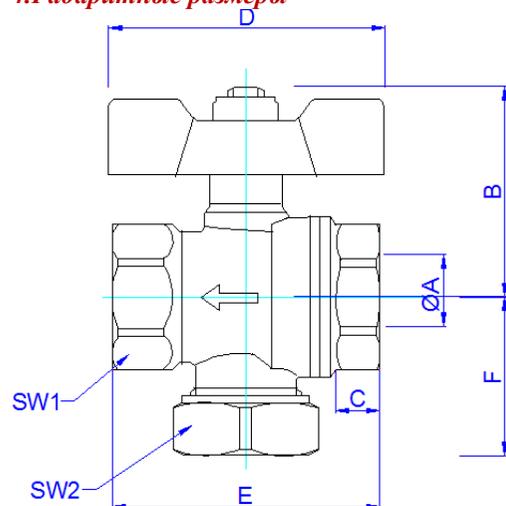
Поз.	Наименование	Материал	Марка материала
1	Большой полукорпус	Латунь никелированная	CW617N
2	Малый полукорпус	Латунь никелированная	CW617N
3	Шток	Латунь никелированная	CW614N
4	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW614N
5	Седельное кольцо	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
6	Уплотнитель сальниковый	Эластомер	EPDM
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь оцинкованная	8G
8	Контрящая вставка гайки	Полиэтилен	PEHD
9.1	Фильтроэлемент (сетка)	Сталь нержавеющая	AISI304
9.2	Фильтроэлемент (обойма)	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
10	Заглушка фильтрового патрубка	Латунь никелированная	CW617N
11	Прокладка фильтрового патрубка	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
12	Ручка управления	Силумин с покрытием эпоксидной краской	AlSi12(B)

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Габаритные размеры



DN	ØA, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	SW1	SW2
1/2"	10	40	9,5	52	49,5	29,5	25	24
3/4"	15	43,5	11	52	59,5	34	31	30
1"	20	53	12,5	65	71	39	38	36

### 5. Указания по монтажу

5.1. Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы стрелка на корпусе совпадала с направлением движения потока, а пробка фильтрового патрубка находилась внизу.

5.2. При монтаже крана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице технических характеристик, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

5.3. Монтаж крана должен производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330-2016.

5.4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

5.6. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

### 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

6.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукорпусом открытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6.4. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

6.5. Для прочистки фильтроэлемента следует перекрыть краном поток рабочей среды, открутить заглушку 10, достать фильтроэлемент 9 и промыть сетку под краном. При сильном загрязнении допускается чистка сетки щёткой.

### 7. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Снижение расхода через кран	Засорение фильтроэлемента	Прочистить фильтроэлемент в соответствии с п.6.5.
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальниковых колец	Кран подлежит замене

### 8. Условия хранения и транспортировки

8.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

### **9. Утилизация**

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: нет

### **10. Гарантийные обязательства**

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **11. Условия гарантийного обслуживания**

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части,

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара  
**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ, МУФТОВЫЙ  
С ФИЛЬТРОМ В ЗАТВОРЕ**

№	Модель	DN	К-во
1	<b>S.3161</b>		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Пять лет (шестьдесят месяцев) с даты  
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ